



Siemianowice Śląskie, dnia 27.12.2017 r.

DOMKAT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
ul. Budowlana 19D
41-100 Siemianowice Śląskie
NIP: 6431762752

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 2/2017

W związku z realizacją projektu pn. „Dywersyfikacja firmy o udoskonaloną gamę okien opartych o wykorzystanie innowacyjnego systemu profili Gealan-Kubus dostosowanych do współczesnych wymagań inteligentnego i energooszczędnego budownictwa.” w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego na lata 2014-2020, Działanie 3.2. Innowacje w MŚP, firma DOMKAT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ ogłasza zapytanie ofertowe w trybie zasady konkurencyjności, na zakup następujących elementów projektu:

1. Przedmiot zamówienia:

Zakup centrum obróbczego profili - 2 sztuki, które umożliwią uruchomienie produkcji udoskonalonej gamy okien opartych o wykorzystanie systemu profili Gealan-Kubus oraz przyczyni się do wdrożenia innowacji procesowej. Z uwagi na dysponowanie dwiema liniami zgrzewająco-czyszczącymi, w celu ich optymalnego wykorzystania, planuje się zakup dwóch centr obróbczych.

Wymagania technologiczne/parametry techniczne:

Centrum obróbcze powinno spełniać wymagania technologiczne i parametry techniczne nie gorsze niż/lub równoważne:

- zintegrowane czujniki pomiarowe do kontroli długości elementów,
- automatyczny system pomiarowy długości profili,
- możliwość podglądu na każdym etapie realizacji,
- system komputerowej analizy i weryfikacji wykonanych obróbek,
- zintegrowane czujniki pomiarowe do rozpoznawania reszty produkcyjnej,
- 15 wrzecion frezujących z dowolnie programowaną regulacją ilości obrotów oraz wydajne silniki wierzące z przekładnią umożliwiającą obrót pod każdym kątem,
- zespoły frezarskie do 20 000 obr./min.,
- podzespół wiertarski z przekładnią 1,2 kW.



Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

Centrum obróbcze profili powinno posiadać następujące funkcjonalności:

- kierunek pracy w zależności od potrzeb od lewej do prawej lub odwrotnie,
- transport załadowniczy za pomocą bezstopniowo regulowanego chwytaka podającego,
- funkcja unoszenia z redukcją pustych pól przy transporcie załadowniczym,
- prowadzenie profili na rolkach, które gwarantuje ochronę profili i folii zabezpieczającej oraz daje możliwość przeprowadzenia dłuższych procesów obróbki bez konieczności zmiany ułożenia docisków,
- Moduł mocowania zbrojenia stalowego z wykorzystaniem umieszczonego wcześniej w linii stanowiska dokręcania,
- chwytak wewnętrzny dla bezpiecznego prowadzenia profili,
- zintegrowane czujniki pomiarowe do kontroli długości elementów,
- rozładunek elementów na stole odbiorczym,
- komputer przemysłowy z systemem operacyjnym,
- czytnik kodów kreskowych.

Centrum obróbcze profili powinno charakteryzować się innowacyjnością, w tym:

a) Zawierać co najmniej następujące **innowacje techniczne**:

- automatyczny system pomiarowy długości profili - każdy profil nakładany na maszyny zostaje pomierzony w celu odrzucenia błędnie ułożonych profili na stacji podawczej. Taki system pozwala na pełną pracę maszyny na resztach użytkowych, które są przesyłane według optymalizacji z programu technologicznego.
- autonomiczny system kontroli poprawnego ułożenia profili na stacji załadowniczej - system kontroli położenia i wyrównywania profili na stacji załadowniczej. Taki system pozwala na zapewnienie poprawnego wprowadzania profili do stacji obróbczej.
- Zastosowanie chwytaka obrotowego - chwytak obrotowy regulowany w osi pozwala na dostosowanie się do każdego rodzaju ułożonych profili. Ustawienie chwytaka odbywa się na bazie zaimplementowanych przekrojów profili.
- zabezpieczenie stołów nakładczych poprzez zastosowanie dodatkowych barier świetlnych - zabezpieczenie stołu nakładczego polega na zastosowaniu barier świetlnych tak, żeby operator nie mógł wejść w zakres pracy maszyny.
- Zabezpieczenie zamków ogrodzeń maszyn - powinno działać na zasadzie zabezpieczenia jednym kluczem, który jest przypisany do każdej maszyny.



- zabezpieczenie stołów odbiorczych przed bezpośrednim dostępem do maszyny - zabezpieczenie stołu odbiorczego polega na zastosowaniu barier świetlnych tak, żeby operator nie mógł wejść w zakres pracy maszyny.
- b) Zawierać co najmniej następujące **innowacje programowe**:
- Bezpośrednie ładowanie plików ze zleceń wysyłanych z zewnętrznego oprogramowania,
 - Możliwość podglądu zleceń na każdym etapie ich realizacji,
 - Możliwość modyfikacji zleceń na każdym etapie ich realizacji,
 - Weryfikacja obróbek do wykonania na profilach,
 - Uproszczony system podglądu i weryfikacji wykonanych obróbek,
 - Przejrzysty system operacyjny,
 - Możliwość ręcznego wczytania kodu paskowego w przypadku jego uszkodzenia,
 - Wyświetlanie w czasie rzeczywistym aktualnie wykonywanej obróbki.
- c) Spełniać minimalne **parametry techniczne**:
- Pojemność magazynu podawczego - jedenaście profili,
 - Długość elementów 400-4000 mm
 - Przekroje profili szer. x wys.; 130 x 205 mm
 - Zespoły frezarskie do 20 000 obr./min.
 - Podzespół wiertarski z przekładnią 1,2 kW
 - Przechyłny zespół przykręcania wzmocnień do przykręcania z obu stron.

Wspólny słownik zamówień (CPV):

42994100-1 Maszyny do produkcji okien i framug z tworzyw sztucznych

Miejsce realizacji projektu:

ul. Budowlana 19D
41-100 Siemianowice Śląskie

2. Planowany termin realizacji zamówienia dla wszystkich elementów:

Zakup centrum obróbczego profili (2 szt.) - do 30 maja 2018 r. Wskazany termin obejmuje dostawę oraz uruchomienie centrum obróbczego.

3. Warunki udziału w postępowaniu:

Do postępowania zostaną dopuszczeni oferenci spełniający następujące warunki:



- 1) Posiadanie uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania.
- 2) Posiadanie niezbędnej wiedzy i doświadczenia umożliwiających prawidłową realizację zamówienia.
- 3) Posiadanie odpowiedniego potencjału technicznego oraz osób zdolnych do wykonania zamówienia.
- 4) Znajdowanie się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia we wskazanych terminach.
- 5) Złożenie oświadczeń na ofercie o braku występowania powiązań.
- 6) Złożenie wraz z ofertą specyfikacji technicznej maszyny, pozwalającej ocenić spełnianie minimalnych wymagań

Oferent w celu potwierdzenia spełnienia w/w warunków zobowiązany jest przedłożyć następujące dokumenty:

1. Złożenie oferty zawierającej:

- nazwę i adres oferenta,
- data wystawienia oferty,
- dane pozwalające ocenić ofertę i przyznać punkty w ramach kryteriów,
- termin ważności oferty,
- cenę netto i brutto

2. Złożenie na ofercie oświadczeń o następującej treści:

- Wykonawca oświadcza, że zna i akceptuje warunki realizacji zamówienia określone w zapytaniu ofertowym oraz nie wnosi żadnych zastrzeżeń i uwag w tym zakresie.
- Wykonawca oświadcza, że posiada uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania.
- Wykonawca, oświadcza że posiada niezbędną wiedzę i doświadczenie umożliwiające prawidłową realizację zamówienia.
- Wykonawca oświadcza, że dysponuje odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.
- Wykonawca oświadcza, że znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia we wskazanym terminie.
- Wykonawca oświadcza, że nie jest powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania osobowe lub kapitałowe rozumie się wzajemne powiązania pomiędzy Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związanych z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
 - b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji;
 - c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
 - d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub pozostawania w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli;



- e) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności tych osób.
3. Złożenie wraz z ofertą specyfikacji technicznej maszyny, pozwalającej ocenić spełnianie minimalnych wymagań.

4. Opis sposobu przygotowania oferty:

Oferta powinna być złożona na formularzu ofertowym (załącznik nr 1 do zapytania ofertowego) wraz z załącznikami i oświadczeniami wyszczególnionymi w jego treści spójnymi z pkt 3 niniejszego zapytania ofertowego.

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych - rozpatrywane będą tylko oferty kompletne. Oferty niekompletne i nie zawierające pełnego zakresu przedmiotu zamówienia określonego w zapytaniu zostaną odrzucone.

Sposoby składania ofert:

- 1) osobiście w siedzibie firmy: DOMKAT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, ul. Budowlana 19D, 41-100 Siemianowice Śląskie
- 2) pocztą, listem poleconym, kurierem na adres firmy: DOMKAT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, ul. Budowlana 19D, 41-100 Siemianowice Śląskie
- 3) pocztą elektroniczną na adres mailowy: frasunek@domkat.com.pl.

Termin dostarczania ofert upływa w dniu: **29.01.2018 r.**

- Oferty dostarczone Zamawiającemu po terminie składania ofert zostaną odrzucone. Skuteczne złożenie oferty oznacza otrzymanie oferty przez Zamawiającego przed terminem zakończenia składania ofert. Zmiany albo wycofanie oferty przez oferenta przed upływem terminu składania ofert jest dopuszczalne.
- Zamawiający dokona oceny ofert. W trakcie oceny ofert Zamawiający może wzywać oferentów do złożenia wyjaśnień dotyczących złożonych przez nich ofert.
- Zamawiający zastrzega sobie prawo do niedokonania wyboru najkorzystniejszej oferty. W każdym czasie postępowania przetargowego dotyczącego wyboru wykonawcy, Zamawiający ma prawo do jego zakończenia bez wyboru jakiegokolwiek oferenta. Oferentom nie przysługują wobec Zamawiającego jakiegokolwiek roszczenia z tego tytułu.
- Zamawiający niezwłocznie powiadomi oferentów oraz ogłosi na swojej stronie internetowej o wynikach postępowania albo o zamknięciu postępowania bez dokonania wyboru Wykonawcy.

5. Termin ważności oferty: minimum 60 dni od upływu terminu składania ofert

6. Kryteria oceny ofert:

Oferty zostaną ocenione przez Zamawiającego w oparciu o następujące kryteria:

kryteria oceny ofert	waga	maksymalna liczba punktów
cena netto w PLN/waluta obca	50%	50
Okres gwarancji w miesiącach	25%	25
Czas reakcji serwisu w godzinach	25%	25

(w przypadku oferty podanej w walucie obcej do przeliczenia zostanie zastosowany średni kurs NBP z dnia poprzedzającego sporządzenie protokołu wyboru ofert przez Zamawiającego)

Sposób przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium oceny oferty:



Punkty w ramach kryterium *ceny netto w PLN/waluta obca* będą przyznawane wg następującej formuły:

$$A n = \frac{C \text{ min}}{C r} \times 100 \times 50\%$$

C min - cena minimalna w zbiorze
C r - cena oferty rozpatrywanej
A n - ilość punktów przyznana ofercie

Punkty w ramach kryterium *okres gwarancji w miesiącach* liczone jako okres od dnia dostarczenia produktu Zmawiającemu będą przyznawane wg następujących przedziałów:

- Gwarancja na okres do 12 miesięcy (włącznie) - 10 pkt,
- Gwarancja na okres powyżej 12 miesięcy do 24 miesięcy (włącznie) - 15 pkt,
- Gwarancja na okres powyżej 24 miesięcy - 25 pkt.

Punkty w ramach kryterium *czas reakcji serwisu w godzinach* liczone jako czas upływający od zgłoszenia awarii do przyjazdu serwisu będą przyznawane wg następujących przedziałów:

- Reakcja serwisu do 12 godzin (włącznie) - 25 pkt,
- Reakcja serwisu powyżej 12 godzin do 24 godzin (włącznie) - 15 pkt,
- Reakcja serwisu powyżej 24 godzin - 0 pkt.

7. Informacja na temat zakresu wykluczenia z możliwości realizacji zamówienia.

Z możliwości realizacji zamówienia wyłączone są podmioty, które są powiązane osobowo lub kapitałowo z firmą DOMKAT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązanie między firmą DOMKAT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu firmy DOMKAT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ lub osobami wykonującymi w imieniu firmy DOMKAT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- 1) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- 2) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji;
- 3) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- 4) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kuratelii;
- 5) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności tych osób;

Potwierdzeniem braku powiązań kapitałowych lub osobowych jest złożenie przez oferenta oświadczenia o braku występowania w/w powiązań na formularzu ofertowym (załącznik nr 1 do zapytania ofertowego).



8. Warunki dokonania zmiany umowy:

- Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy, w przypadku gdy nastąpi zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu umowy.
- Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy, w przypadku zaistnienia okoliczności spowodowanych czynnikami zewnętrznymi, np. terminu realizacji zamówienia, warunków płatności, zmiany wartości zamówienia wynikającej ze zmniejszenia/rozszerzenia zakresu rzeczowego.
- Zamawiający będzie potrącał od Wykonawcy karę w wysokości 1% wartości kontraktu brutto za każdy dzień spóźnienia począwszy od pierwszego dnia spóźnienia na co Wykonawca wyraża zgodę składając ofertę na niniejsze zapytanie

Wszelkich informacji dotyczących przedmiotu zamówienia udziela Pan Witold Frasunek, telefon 501 680 171, frasunek@domkat.com.pl.

Zastrzeżenia

Niniejsze zapytanie ofertowe nie zobowiązuje DOMKAT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ do żadnego określonego działania:

- Wydanie niniejszego zapytania ofertowego nie zobowiązuje firmy DOMKAT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ do akceptacji oferty, w całości lub części.
- DOMKAT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ nie może być pociągana do odpowiedzialności za jakiegokolwiek koszty czy wydatki poniesione przez oferentów w związku z przygotowaniem i dostarczeniem oferty.
- DOMKAT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ zastrzega sobie prawo w każdej chwili do zmiany/anulowania całości lub części zapytania ofertowego.

DOMKAT Sp. z o.o.
PREZES ZARZĄDU

DOMKAT
Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
41-100 Siemianowice Śl. ul. Budowlana 19
KRS 0000429633 NIP 6431762752
Witold Frasunek.....
Podpis i pieczęć firmy



Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego nr 2/2017
Formularz ofertowy

Oferta dla firmy DOMKAT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
ul. Budowlana 19D,
41-100 Siemianowice Śląskie
NIP: 6431762752

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe nr 2/2017 w trybie zasady konkurencyjności z dnia 27.12.2017r. dotyczące zakupu centrum obróbczego profili (2 szt.) związanego z projektem pt. „Dywersyfikacja firmy o udoskonaloną gamę okien opartych o wykorzystanie innowacyjnego systemu profili Gealan-Kubus dostosowanych do współczesnych wymagań inteligentnego i energooszczędnego budownictwa.” w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego na lata 2014-2020, Działanie 3.2. Innowacje w MŚP, składam niniejszą ofertę na wykonanie w/w zamówienia według jego opisu.

I. Nazwa i dane adresowe wykonawcy

Nazwa:*

Adres:*

NIP:*

II. Warunki cenowe oferty

LP.	Elementy oceny oferty	Cena netto* PLN/waluta obca**	Cena brutto PLN/waluta obca**	Okres gwarancji w miesiącach*	Czas reakcji serwisu w godzinach*
1	Zakup centrum obróbczego profili (2 szt.)				

Ważność oferty:dni* (minimum 60 dni od upływu terminu składania ofert)



Zgodność oferty z opisem przedmiotu zamówienia:

Parametr	Oferowany produkt zawiera wskazany w opisie zamówienia element (TAK/NIE)
Funkcjonalności	
– kierunek pracy w zależności od potrzeb od lewej do prawej lub odwrotnie,	
– transport załadowniczy za pomocą bezstopniowo regulowanego chwytaka podającego,	
– funkcja unoszenia z redukcją pustych pól przy transporcie załadowniczym,	
– prowadzenie profili na rolkach, które gwarantuje ochronę profili i folii zabezpieczającej oraz daje możliwość przeprowadzenia dłuższych procesów obróbki bez konieczności zmiany ułożenia docisków,	
– Moduł mocowania zbrojenia stalowego z wykorzystaniem umieszczonego wcześniej w linii stanowiska dokręcania,	
– chwytak wewnętrzny dla bezpiecznego prowadzenia profili,	
– zintegrowane czujniki pomiarowe do kontroli długości elementów,	
– rozładunek elementów na stole odbiorczym,	
Innowacje techniczne	
– automatyczny system pomiarowy długości profili	
– autonomiczny system kontroli poprawnego ułożenia profili na stacji załadowniczej	
– Zastosowanie chwytaka obrotowego	
– zabezpieczenie stołów nakładczych poprzez zastosowanie dodatkowych barier świetlnych	
– Zabezpieczenie zamków ogrodzeń maszyn	



- zabezpieczenie stołów odbiorczych przed bezpośrednim dostępem do maszyny	
Innowacje programowe	
- Bezpośrednie ładowanie plików ze zleceń wysyłanych z zewnętrznego oprogramowania,	
- Możliwość podglądu zleceń na każdym etapie ich realizacji,	
- Możliwość modyfikacji zleceń na każdym etapie ich realizacji,	
- Weryfikacja obróbek do wykonania na profilach,	
- Uproszczony system podglądu i weryfikacji wykonanych obróbek,	
- Przejrzysty system operacyjny,	
- Możliwość ręcznego wczytania kodu paskowego w przypadku jego uszkodzenia,	
- Wyświetlanie w czasie rzeczywistym aktualnie wykonywanej obróbki.	
Parametry techniczne	
- Pojemność magazynu podawczego - jedenaście profili,	
- Długość elementów 400-4000 mm	
- Przekroje profili szer. x wys.; 130 x 205 mm	
- Zespoły frezarskie do 20 000 obr./min.	
- Podzespół wiertarski z przekładnią 1,2 kW	
- Przechyłny zespół przykręcania wzmocnień do przykręcania z obu stron.	

Planowany termin realizacji zamówienia dla wszystkich elementów:

Zakup centrum obróbczego profili (2 szt.) - do 30 maja 2018 r. Wskazany termin obejmuje dostawę oraz uruchomienie centrum obróbczego.

Oświadczenia Wykonawcy

Ja (my) niżej podpisany (i) oświadczam (y), że:

1. Wykonawca oświadcza, że zna i akceptuje warunki realizacji zamówienia określone w zapytaniu ofertowym oraz nie wnosi żadnych zastrzeżeń i uwag w tym zakresie.



2. Wykonawca oświadcza, że posiada uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania.
3. Wykonawca, oświadcza że posiada niezbędną wiedzę i doświadczenie umożliwiające prawidłową realizację zamówienia.
4. Wykonawca oświadcza, że dysponuje odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.
5. Wykonawca oświadcza, że znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia we wskazanym terminie.
6. Wykonawca oświadcza, że nie jest powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania osobowe lub kapitałowe rozumie się wzajemne powiązania pomiędzy Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związanych z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
 - b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji;
 - c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
 - d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub pozostawania w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli;
 - e) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności tych osób

Miejscowość, dnia..... r.*

(podpis i pieczęć wystawcy oferty)*

* informacje obligatoryjne

** niepotrzebne skreślić

Załącznik nr 1 - Specyfikacja techniczna maszyn.